PLASTİK MALZEMELER PROSES DEĞERLERİ

PLASTİK HAMMADDE	SEMBOLÜ	PROSES SICAKLIĞI [°C]	KALIP SICAKLIĞI [°C]	SICAK YOLLUK SICAKLIĞI [°C]	ERİME YOĞUNLUĞU [g/cm^3]	KATI YOĞUNLUK [g/cm^3]
Styrene Butadiene	SB	210	70	230	0,93	1,02
Poliuretane	PUR	220	45	240	0,93	1,11
Polyetherimide	PEI	400	120	430	1,12	1,29
Poly (Vinil Chloride)	PVC/Flex	175	35	200	1,02	1,38
Styrene/acrylonitrile	SAN	230	80	255	0,99	1,08
Polystyrene	PS	210	45	230	0,95	1,05
Polycarbonate	PC	300	80	330	1,08	1,20
Polyphenylene Oxide-Styrene	PPO	260	80	300	0,99	1,13
Polyethylene	PE	200	25	225	0,74	0,96
Polypropylene	PP	225	40	245	0,73	0,91
Polyether-etherketone	PEEK	330	165	370	1,13	1,37
Poly (phenylene sulfide)	PPS	300	110	330	1,53	1,70
Polyethylene terephthalate	PET	250	140	280	1,17	1,40
Polyebutylene terephthalate	PBT	265	60	290	1,44	1,57
6 Polyamide	PA 6	220	90	250	0,98	1,14
66 Polyamide	PA 6.6	255	90	280	1,09	1,26
Thermal Plastic Elastomers	TPE	240	35	265	0,78	0,90
Poly (Oxymethylene) (Polyacetal)	POM	180	100	200	1,16	1,42
Poly (methyl methacrylate)	PMMA	235	70	250	1,09	1,18
Acrylonitrile Butadiene Styrene	ABS	225	70	250	0,95	1,08

AKIŞ ORANLARI

Yüksek Akışkan	Orta Akışkan		Düşük Akışkan	
SB	ABS		PVC/Flex	
PS	SAN	PA 6	PEI	PC
PE	PPO	PA 6.6	TPE	PBT
PP	PPS	POM	PEEK	PUR
	PET	PMMA		